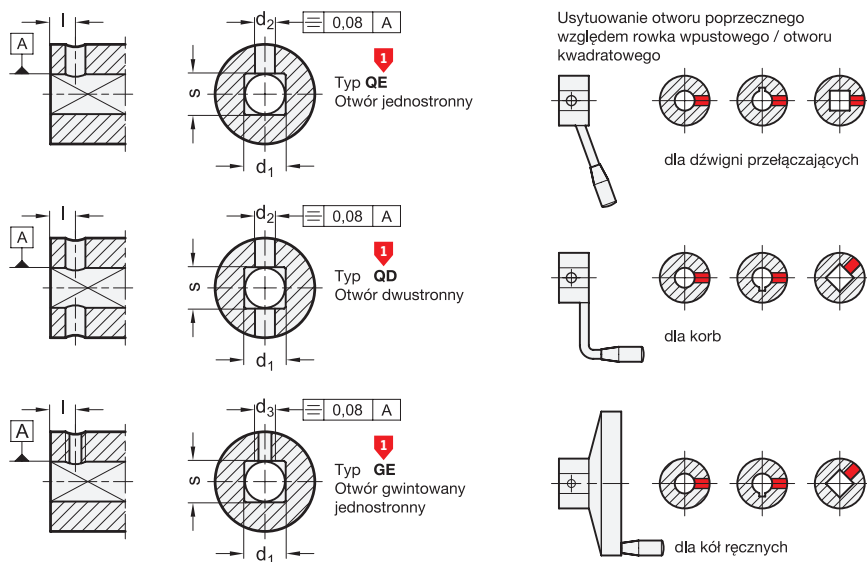


10.4 Otwory poprzeczne GN 110 i GN 110.1

GN 110 – Otwory poprzeczne do montażu napędowych elementów roboczych na wałach



d1 H7 / s H11	d2 H11	d3	Odległość ± 0.1 Wersja standardowa	Odległość ± 0.1 Kola ręczne DIN 950 / GN 949 do $\varnothing 250$
6	7	2.5	M 3	4.5
8	9	3	M 5	4.5
10	11	3	M 5	4.5
12	13	4	M 6	5.5
14	15	4	M 6	5.5
16	17	5	M 6	7
18	19	5	M 6	7
20	21	5	M 6	7
22	23	6	M 6	9
24	25	6	M 6	9
26	27	6	M 6	9

Informacje

Połączenie między elementem napędowym a wałem realizowane jest często przy użyciu kołka rozprężnego, sworznia lub wkrętu dociskowego.

W rezultacie użytkownik staje w obliczu relatywnie wysokiego kosztu, gdyż otwory poprzeczne nie są powszechnie dostępne.

Wyroby z otworami GN 110 są nie tylko oferowane po bardzo konkurencyjnych cenach, ale również oszczędzają dodatkowego projektowania. Jednakże ze względu na kształt niektórych produktów, modyfikacja zgodna z tym standardem nie jest możliwa. Promieniowe usytuowanie otworów poprzecznych zostało określone tylko dla niektórych grup produktów (dźwigni przełączających, korb i kół ręcznych)

Otwór poprzeczny d2 H11 jest przystosowany do kołek rozprężnych.

Jak zamawiać

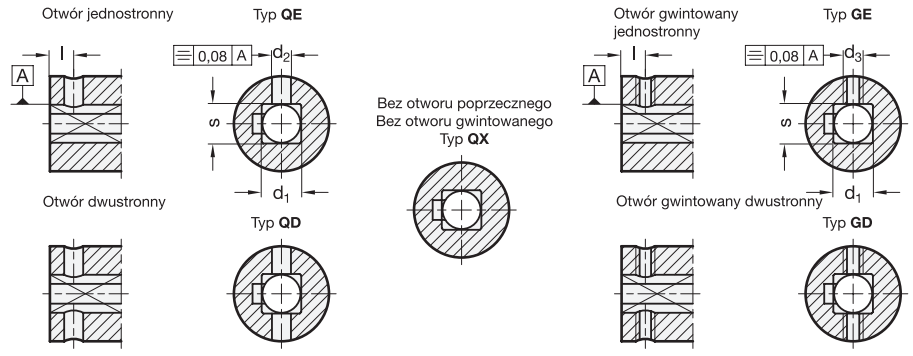
Koło ręczne DIN 950-GG-160-B14-A z otworem poprzecznym

GN 110-QE

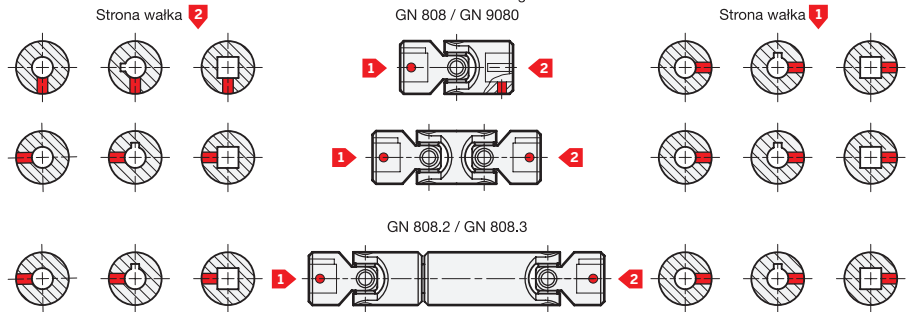
Oznaczenie
Wykonania



GN 110.1 Poprzeczne otwory montażowe dla przegubów i wałów przegubowych



Usytuowanie otworu poprzecznego względem rowka wpustowego/
otworu kwadratowego
GN 808 / GN 9080



d1 H7/s H11	d2 H11 dla oznaczenia		d3	Długość l dla oznaczenia		
	K/V	B		K/V	B	
6	-	2	2	M 3	4	4
8	-	3	3	M 5	5,5	5,5
10	-	3	4	M 5	5,5	6
12	14	4	5	M 6	6,5	7
16	18	5	6	M 6	8	9
20	-	5	8	M 6	8	10
22	-	6	8	M 6	10	10
25	-	6	10	M 8	10	14
30	32	6	12	M 8	14	16
35	-	6	12	M 8	16	16

Informacje

Poprzeczne otwory montażowe dla przegubów i wałów przegubowych są idealnym rozwiązaniem do połączenia wał-piasta za pomocą kotka rozprężnego, sworznia lub wkrętu dociskowego. W przypadku otworów z rowkiem wpustowym lub kwadratowym służą one do zabezpieczenia położenia osiowego przegubu uniwersalnego i wału.

Otwór na szpilkę d2 H11 jest przystosowany do kotków rozprężnych.

Położenie poprzecznych otworów/nagwintowanego otworu w odniesieniu do rowka wpustowego/kwadratu w przegubie, przedstawiono na ogólnym zarysie.

Jeśli jedna ze stron przegubu ma być dostarczona bez **poprzecznego otworu/otworu gwintowanego** to wówczas podajemy typ **QX** w odpowiednim miejscu oznaczenia

Jak zamawiać - Przegub krzyżakowy DIN 808-22-K10-48-EG bez poprzecznego otworu /otworu gwintowanego na jednym końcu, na drugim końcu otwór gwintowany jednostronny

GN 110.1-QX-GE

